



“超越优秀的润滑管理界限”



Lubrication Plus+

公司介绍书

油液分析/诊断服务 (WearCheck韩国代理商)

润滑管理培训(ISO 18436-4)

现场润滑管理咨询及服务

润滑油精制服务(水分、粒子、漆膜、酸)

净油机/分析设备生产与销售

净油机/分析设备租赁服务





Lubrication Plus+



总部 | 大邱广域市达城区多斯邑世川北路8街11



R&D中心 | 大邱广域市大城区多斯邑世川北路8街10-4

(株) SOLGE

CEO 金泰宪
 创立日期 1999年7月
 地点 韩国大邱

认证

认证 研发中心认证
 ISO9001: 2015质量管理
 CE (FMS传感器、VARIECTOR、TOMs、Oil-Mon传感器)
 专利 外国专利: : 3项, 韩国专利: 16项
 培训 ISO 18436 - 4: 提供ISO基础润滑油培训



FMS_1 CE认证



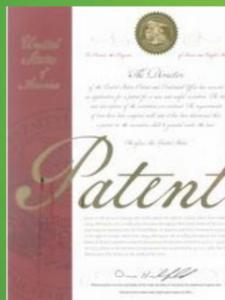
TOMs-F CE认证



Vartector CE认证



Oil-Mon传感器CE认证



Watector美国专利



SMS CE认证



FMA CE认证



FMS_2 CE认证



革新产品技术开发韩国认证



EZ-SAM FCC认证

商业实验室服务, 咨询&培训服务

油液分析/诊断服务



SOLGE油液分析实验室是隶属于全球油液分析实验室集团Wearcheck的韩国合作伙伴, 提供专业的润滑油状态诊断服务。若想查明并解决根本原因 (Root Cause) 废油分析是管理程序中的必备事项。

油液性状	动粘度 @40°C/@100°C 电阻 酸值(色/电位差) 碱值(电位差)	燃点(COC/PMCC) 流动点 RULER 比重(Specific Gravity)	起泡性 (Seq. I)/(I, II, III) 油分离 空气释放 FT-IR
污染分析	粒子数 燃点 烟炱指数	硫磺 (XRF) 水分 (KF)/(RH) MPC(不溶性) + iMPC(可溶性)	MPC(Phosphate Ester Fluids) 氯
磨损分析	PQ: Particle Quantifier	Element Analysis (19 Elements)	Patch Test

润滑培训&咨询

SOLGE从1999年开始从事润滑管理业务, 并且向产业领域提供培训和咨询服务

* 培训课程

	课程	国际标准	测试&证书
NORIA	MLA I,II,III MLT I,II	ISO18436-4 N/A	ICML
KCIMD	Tribology I,II	ISO18436-4	KCIMD
SOLGE	Total Cleanliness Control	ISO16232	N/A

* KCIMD : Korea Certification Institute for Machine Diagnostics
 * ICML : International Council for Machinery Lubrication

* 咨询

拥有20多年经验的专家使用各种分析和诊断设备, 掌握当前的系统与设备的状态及存在的问题并提出最佳改进方案。支持构建符合客户现场情况的最佳设备管理、清洁度管理、诊断、解释及管理程序。

- 诊断及改善润滑/油压系统
- 诊断及改善油/燃料过滤器
- 构建符合现场条件的润滑管理系统或最佳油液分析实验室
- 优化管理零件清洁度
- 综合污染管理系统
- 构建状态监测系统(Oil、AE)
- 开发发电站和普通工业润滑管理手册
- 开发其他工业润滑管理手册

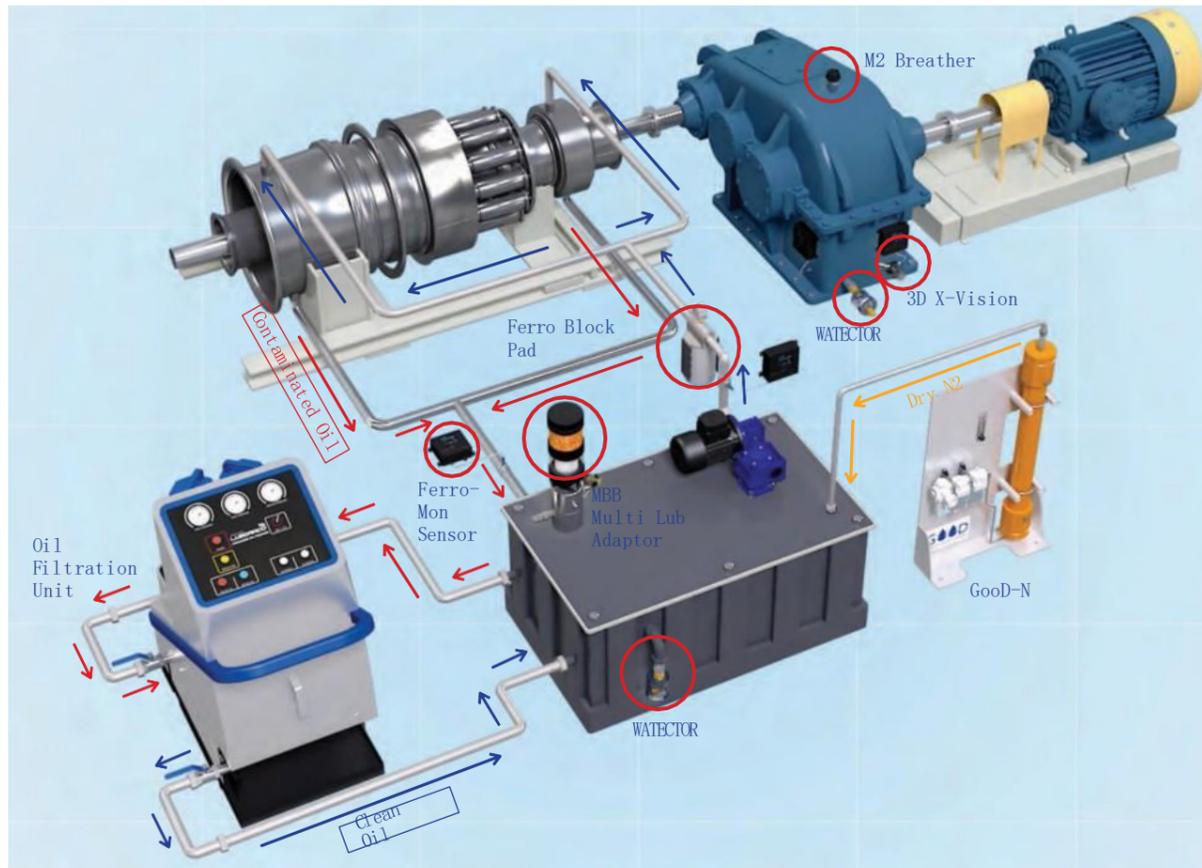
其他服务

- 润滑管理专业委托业务
- 润滑油精制/系统冲洗服务
- 润滑油净油机/检测仪租赁服务

Detect



储液器配件的安装位置



业务领域	
发现	油液分析设备、在线传感器、油液状态监测装置、诊断设备（AE、铁传感器）、三维油位计、水分用Sight glass
去除	过滤器，净水器，LMI（润滑管理工具/设备）
保护	空气吸潮器，脱氮系统
服务	废油分析及诊断，润滑管理咨询，润滑管理技术教育

VARTECTOR

基于ASTM D7843的MPC检测仪



- (株) SOLGE的R&D产品
- 全球独一无二的符合ASTM D7843的MPC Tester
- 专利产品

Ferro-Mn传感器(含控制箱)

配有含控制箱和显示器的在线铁磨损监测传感器



- (株) SOLGE的R&D产品
- 专利产品
- 感测普通模式或严重模式状态的铁粉颗粒

一体式Ferro-Mon传感器

一体式在线铁磨损监测传感器



- 一体式搭载探针和控制板的综合感应传感器
- 感测正常磨损和严重磨损状态的铁粉颗粒

Oil-Mon传感器

一台传感器可测污染度/氧化度/水分/温度的在线传感器



- 连在PC上，实时传输数据
- 提醒时发出报警声
- 专利产品

WATECTOR

双层Sight Glass



- 可用肉眼确认油及储罐的水渗透情况
- 水结冰导致破损时，双层保护窗可加以保护，防止漏油
- 专利产品

3D X-Vision

三维油位计检测仪



- 可从不同的角度查看，可视性高
- 全球最早的双层玻璃类型
- 专利产品

FAC粘度计

便携式粘度精密检测设备



- 采用小型和轻量化设计，具有优秀的便携性
- 自动清洗系统
- 使用方法简单，新手也可以轻松使用

Parvision-Pro

多功能污染度分析仪



污染度/水分/油液寿命/粒子形态及诊断/粒子测定

QUMENSUS AN Test Kit

测定润滑油酸值的最佳解决方案



- * 构件
- QM-AN-TS (滴定溶剂) 500ML
- QM-AN-BTT (Bulk Tirant) 250ML
- Tirant Drops (30ML)
- 秤瓶
- Dispensing lid
- * 测量范围: 0~3 AN(mgKOH/g)
- * 测量分辨率 (最小测量单位): 0.006mgKOH/g

| Detect |

SEW 在线水分传感器

EHC油液高分辨率在线水分传感器



- 范围：0-4,000 pp (Adjustable)
- 分辨率：1ppm

介电常数传感器

测量油内的介电常数，监测油液的使用寿命和状态



- 迅速诊断润滑油的性状和与污染相关的异常，实时监测
- 预测油液的剩余寿命，决定润滑油的最佳更换时间

RH%油湿度传感器

根据水饱和度 (RH%) 测定油中的水分



- 持续监测油压和润滑油回路的相对湿度的在线水分传感器，感测以自由水存在的状态
- 范围：0-100 RH%

VARTECTOR 基于ASTM D7843的MPC Tester

全球最早开发的商品(韩国革新产品)

**[概要]**

• VARTECTOR通过ASTM D7843-21的CIE ΔE 和 $\Delta a+b$ 值来诊断碳化物或漆膜 (varnish) 的形成范围，诊断涡轮机油和控制油的碳化物或漆膜 (varnish) 的潜在危险。

• 涡轮机油中所含的漆膜的潜在危险性可能会引发涡轮机主轴承振动、温度升高、过滤器堵塞、温度控制不良、涡轮机油劣化等问题。

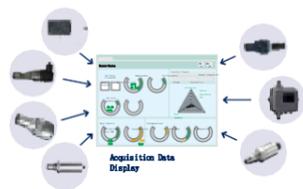
[优点]

• 漆膜矿物性涡轮机油和磷酸酯基控制油的碳化物可通过测量CIE Delta值 (ΔE , Δa) 和a、b值 ($\Delta a+b$) 来识别。

• VARTECTOR的矿物基涡轮机油和磷酸酯基控制油均完全符合ASTMD7843-21。

Acquisition Data Program

综合油液监测程序



- SOLGE油液传感器监测程序
- 在Acquisition Data Program中保存数据并显示

Data Acquisition Center

润滑油状态综合检测仪



- 小巧轻便，方便携带
- 连接各种传感器，在监测屏幕中查看数据
- 显示图标、统计量和定量数据数值

TOMS (综合油液监测系统)

- 立式

立式传感器监测解决方案

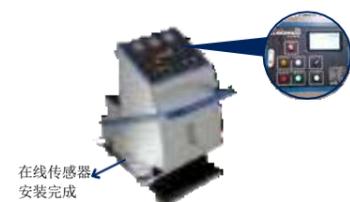


- 固定安装在润滑罐旁边
- 直接在旁边采样，每天可24小时监测

TOMS (综合油液监测系统)

- OFU监测装置

使净油机保持最佳状态传感器监测解决方案



- 配有监测系统的净油机

TOMS (综合油液监测系统)

- 润滑油和工作油实时监测系统

使净油机保持最佳状态传感器监测解决方案



- 润滑系统和油压系统监测系统
- 在Acquisition Data Program中保存数据并显示

EZ-SAM

电动式采样泵



- 一触式工作开关
- 安装由电动马达驱动的真空气泵，从样品瓶内采油
- 可单手使用，十分方便
- 电池更换式

Ferro-Mon Sensor (含控制箱) 包含控制箱box & display的在线铁磨损监测传感器**[概要]**

• Ferro-MON传感器是当传感器探针捕集到磁性颗粒 (通常有Fe、Ni等) 时会产生磁束的传感器，通过“Fe饱和度”的值实时输出磁体量。

• 通过两个信道区分微颗粒 (正常磨损颗粒) 和大型颗粒 (非正常磨损颗粒) 并显示

• 实时检测铁粉量：0~100%

• 设置方法简单，具有提醒确认功能

[优点]

• Ferro-Mon传感器适用于所有设备。尤其是应用于不耐磨的齿轮箱、引擎、变速器、泵和轴承等时可以获得最佳效果。

一体式Ferro-Mon Sensor 一体式在线铁磨损监测传感器**[概要]**

• Ferro-Mon传感器是当传感器探针捕集到磁性颗粒 (通常有Fe、Ni等) 时，感应磁束的变化并测量铁粉浓度的传感器。该传感器通过“Fe饱和度”输出磁体量，感应并评估旋转机械的非正常磨损状态。

• 设有两个输出信道 (微颗粒、大颗粒)，单独感应正常磨损和非正常磨损。

• 实时监测铁粉含量 (浓度%)

• 一台传感器上同时安装着探针和控制板的多合一类型

[优点]

• Ferro-Mon传感器适用于所有设备。尤其是应用于不耐磨的齿轮箱、引擎、变速器、泵和轴承等时可以获得最佳效果。



| Detect |



Oil-Mon传感器 一台传感器污染度/氧化度/水分/温度的在线传感器



[概要]

Oil-Mon传感器是RGB光传感器。通过光的衰减和散射，利用粒子污染、氧化、温度、水分等四种状态和RGB值将润滑油的颜色数字化，让用户在系统运行的过程中轻松地通过显示器监测油的颜色。

- 一台传感器可测四个参数
- 连接PC，实时传输数据
- 用于油压HPU、风力发电机、变速器、移动设备（车辆）及其他润滑设备

[优点]

- 节省维护成本
- 节省更换润滑油的费用
- 容易判断润滑油的寿命
- 提高设备的可靠性及延长设备寿命

WATECTOR 检测油罐或储罐水分流入情况的双层Sight Glass



[概要]

- 可肉眼确认废油的劣化状态
- 内置磁棒，可用肉眼确认
- 肉眼确认自由水的流入量，适用于管理状态
- 冬季冻裂破损时也能通过双层保护腔加以保护，防止漏油

[用途]

- 齿轮箱，泵
- 储油槽
- 油罐
- 冷却器

[优点]

- 通过排水阀可以迅速地肉眼观测水的流入和排出
- 防止设备故障，延长设备和润滑油的寿命
- 肉眼确认，容易管理

3D X-Vision 三维油位计检测仪



[概要]

- 多功能端口提供采样口。内置磁棒捕集铁磨损颗粒。
- 采用双层保护透明腔，最大程度减少破损试漏油的可能性。
- 采用耐化学性、抗冲击性材料，提高安全性
- 高压油箱
- 齿轮箱（变速装置）
- 泵测
- 油量检测点的润滑装置

[优点]

- 防止设备故障，延长设备和润滑油的寿命
- 可从不同的角度查看，可视性高

FAC粘度计 便携式粘度精密检测设备



[概要]

SH-FAC02是一种与自动清洗系统相结合的高速动力粘度计，其研发目的是在不同的场所和不同的环境温度下，快速、简便地测量透明和不透明的牛顿流体（包括新油和废油）的动粘度。

- 自动清洗系统：注入清洗液时自动清洗
- 不受场所的限制，快速测量：随时随地均可测量，通常1分钟内即可得出结果。

- 电池寿命长：锂电池
- 规格：ASTM D7279, D445
- 测量范围：2~2000 mm²/s (cSt)
- 准确度：≤1%
- 反复性：≤1%

Parvision-Pro 多功能污染度分析仪

污染度/水分/油液寿命/粒子形态及诊断/粒子测定

[功能及特点]

- 实时通过计算机和屏幕确认测量数据并保存
- 以图形的形式呈现数据，在屏幕上显示粒子的真实样子
- 便于现场即时诊断
- 内置泵，可在实验室或现场连接储槽（罐）进行测量
- 连接有内压的管道进行测量
- 采用硬壳及内置充电式电池，方便现场移动及测量
- 可用于油压HPU、轴承、变速器、移动设备（车载）、齿轮箱、风力涡轮机、泵、柴油燃料、压缩机、柴油发动机及其他润滑设备

[优点]

- 节省维护成本和润滑油更换费
- 一台设备可测量和分析多个参数，经济实用
- 决定润滑油的寿命，预防漆膜问题，更换润滑油，有效节省费用
- 诊断磨损类型，方便制定解决磨损问题的对策
- 即时诊断污染，预防致命性故障，提高设备的可靠性，延长设备寿命

QUMENSUS AN Test Kit 测量润滑油酸值的最佳解决方案



[构成要素]

- QM-AN-TS（滴定溶剂）500ML
- QM-AN-BTT（大量Tirant）250ML
- Tirant Drops (30ML)
- 搅拌用秤瓶和分配盖

• 测量范围：0~3AN (mgKOH/g)

*测量分辨率（最小测量单位）：0.006mgKOH/g

[优点]

- 测量酸值最经济的方法（无需购买设备）
- 1分钟以内快速测量酸值
- 内带试剂，使用方便。（不使用甲苯，保障安全）
- 运用依据ASTM D974的公认试验方法，结果非常准确（准确度：±0.01AN，使用micropipette时）

Detect



SEW在线水分传感器 P. E EHC油液用高分辨率在线水分传感器



【概要】

• EHC油（磷酸酯）劣化的首要原因是水污染引起水解，进而导致酸和乙醇生成。因此，当TAN超过0.2时，必须持续监测并迅速去除EHC油中的水分。

【优点】

- 通过校准温度准确测量水分含量
- 现存的唯一使用绝对水分（ppm）而非相对（RH%）值来测量磷酸酯控制油水分含量的在线传感器
- SEW传感器是磷酸酯基控制油用水分传感器。
- 安装在EHC系统上，实时监测控制油的水污染情况。
- 该传感器经校准后提供，可与ASTMD4928、D1533和D6304Karl Fischer水分计兼容。
- 测量范围：0~6000ppm（根据使用温度及控制油的种类而异）
- Karl Fischer水分计需要定期更换Karl Fischer试剂等耗材，但SEW传感器在使用期间无耗材。

介电常数传感器 测定油内的介电常数，监测油的生命和状态

新产品



通过电介质的特性，实时监测工业和海洋应用领域重要的油液参数。

【概要】

• 氧化物、水分、乙二醇等污染物会改变油的介电性质。越是被污染的油，其介电常数就越大，测量并显示随着油的劣化程度而改变的介电常数的变化。

【优点】

- 测量范围：1~7段
- RS 485和CAN(J1939)输出
- 模拟输出(4~20mA)
- 工作电源：12~28V
- 工作温度：-20~+80° C

RH%油湿度传感器 根据水饱和度（RH%）测定油中的水分

新产品



持续监测油压和润滑油回路的相对湿度的在线水分传感器

【概要】

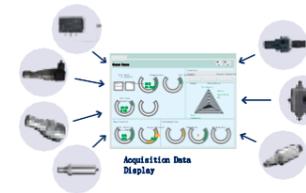
利用静电容量随吸附在高分子物质上的水分子量而变的原理，测定油中所含的静电容量，以相对湿度（RH%）表示油中含有的水分。

【优点】

测量范围：0~100%，以RH%表示
RS 485和CAN(J1939)输出
工作电源：12~28V

测量范围：0~100%
displayed Analog输出(4~20mA)
工作温度：-20~+80° C

Acquisition Data Display Monitoring Program 综合油液监测程序



使润滑油保持在最佳状态的监测程序

【概要】

显示监测程序，为用户提供对新油及正在使用的油进行监测的便捷功能。该程序针对每个油参数可连接12台以上传感器。

【优点】

Acquisition Data Display将从Ferro-Mon传感器、Oil-Mon传感器、粒子系数、水分传感器、Tan Delta传感器、粘度传感器和其他传感器获得的数据显示在屏幕上。

Data Acquisition Center 润滑油状态综合检测仪

综合诊断和监测润滑油状态的装置

【概要】

- 连接各种测量传感器，可在监控画面中确认数据的装置。
- 小巧轻便，方便携带。
- 以数值表示用于整体诊断的图表、统计和定量数据。
- 适用于需要提前感知润滑油污染和异常故障的设备。



【优点】

- 可连接多种测量传感器进行监测
- 以数值显示图表、统计及定量数据
- 综合诊断润滑油的状态
- 小轻轻便，方便携带
- 最多可连接4台传感器进行监测

TOMS (综合油液监测系统) 立式监测装置

保持最佳润滑状态的立式传感器监测解决方案



【概要】

本设备是固定安装在润滑油罐的旁边，在旁路线上进行采样，可监测7/24润滑的立式系统。

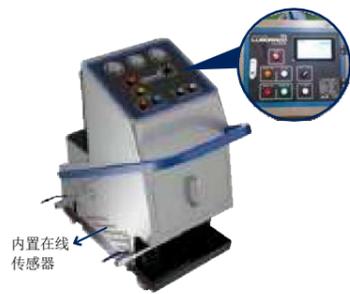
【优点】

- 可处理所有类型参数的在线传感器监测解决方案
- 保护您的润滑油处于最佳状态。

Detect

Remove

TOMS (综合油液监测系统) OFU的监测装置



使净油机保持最佳状态的传感器监测解决方案

【功能及特点】

- 除了基本的颗粒去除功能以外，采用水带过滤器去除水分，并且安装了去除漆膜的过滤器，可以去除漆膜、油泥、酸等降解后的副产物。
- 可灵活选择去除对象（分解颗粒/水分/副产物）

【优点】

可通过在线传感器监测解决方案使各种参数保持最佳状态并对其加以保护。

TOMS (综合油液监测系统) 润滑油和工作油实时监测系统



【概要】

- 本设备是有效管理工作油的系统。
- 使用工作油时可以实时监测油液的状态或设备异常情况。
- 内置形式，可以保存和再加工。
- 由输送泵、储油罐、过滤器单元、数据显示器单元、框架等结构物等六种传感器组成。

EZ-SAM (电动式采样泵) 全球最早的电动式采样泵



【功能及特点】

- 使用电动马达驱动的综合真空泵，从样品瓶中收集油液
- 与手动式相比，采用更加简便容易
- 结构坚固，具有单手即可握住的抓握感，一键式操作开关非常方便
- 选用使真空标准样品瓶保持卫生的夹子规格
- 可通过综合速度控制阀调节采样速度
- 采集样本时可避免外部污染
- 带有肩带，安全移动（选配）
- 电池可更换

【规格】

- 粘度：320cst
- 流量：1 lpm

TOMs-F

除漆膜综合净油机



去除油泥/漆膜/酸/颗粒/水分+实时监测

- 向韩国100所发电站供货
- 获选韩国政府调达厅优秀采购产品
- 专利产品

OFU

便携式滤油机



选择性去除颗粒/水分/油泥/漆膜/酸

Type	Water	Particle	Varnish/Acid	Bulk Moisture
Type1		○		
Type2	○	○		
Type3	○	○	○	

Ferro Block Pad

磁石垫



安装在旋入式过滤器的外壳上

Ex-Dri

高效除水净油机



Type	Water	Particle	Varnish/Acid	Bulk Moisture
Type1	○	○		
Type2	○	○		○
Type3	○	○	○	

静电式OFU

静电式过滤器



- 静电方式去除微颗粒和劣化物
- 专利申请产品

手持式小型过滤器

新产品



手持式小型过滤器可在任何条件下轻松使用，方便地将高粘度矿物油转移到润滑油或清洗。

Remove

TOMs-F 去除漆膜的综合净油机

 调配优秀产品


去除油泥/漆膜/酸/颗粒/水分+实时监测

[功能及特点]

- 被韩国政府调达厅指定为“优秀调配产品”
- 一台净油机可去除颗粒、水分及劣化物
- 监测污染度、水分、颜色和油液寿命（选配）
- 不同于仅可去除固体漆膜的传统除漆膜净油机，TOMs-F可以去除可溶性漆膜和酸（全球唯一的净油机）
- 适用于矿物油基涡轮机油/压缩机油/磷酸酯基控制油。
- 供应给国内外的涡轮机、压缩机、鼓风机和液压设备等。
- 发电站、石油化工、炼油、造纸、水泥、启动旋转机械的产业领域

[优点]

- 延长润滑油和控制油的寿命，防止形成漆膜、防止轴承温度升高、防止控制阀失灵、防止磨损、防止过滤器提前堵塞

Ex-Dri 高性能盘式脱水净油机

 优秀革新产品


选择性去除水分/颗粒/油泥/漆膜/酸

[功能及特点]

- 被韩国政府中小风险企业部指定为“优秀革新产品”
- 利用转盘与氮气吹扫原理的高性能脱水净油机
- 去除自由水及溶解水分，可高效处理高达460cSt的高粘度油
- 除了去除水分和颗粒的基本功能以外，还安装了VR过滤器，可去除劣化物（漆膜/油泥/酸）
- Ex-Dri具有传统真空式净油机的优势，在操作的过程中添加剂不会丢失，拥有不会破坏油液性状的差异化技术
- 安全及人体工学设计
- 适用于矿物油基和合成油基的所有润滑油
- 发电站、石油化工、炼油、炼铁、造纸、水泥、防卫产业等

[优点]

- 防止设备故障，延长设备和润滑油的寿命
- 防止形成漆膜、防止轴承温度升高、防止控制阀失灵、防止磨损、防止过滤器提前堵塞等

OFU 便携式净油机



选择性去除粒子/水分/油泥/漆膜/酸

[功能及特点]

- 除了基本的颗粒去除功能以外，利用水带过滤器可去除水分，并且安装了去除漆膜的过滤器，可以去除漆膜、油泥、酸等劣化物。
- 灵活选择去除对象（颗粒/水分/劣化物）
- 使用矿物油基和合成油基的设备
- 发电站、石油化工、炼油、炼铁、造纸、水泥、防卫产业及其他产业

[优点]

- 防止设备故障，延长设备和润滑油的寿命
- 防止形成漆膜、防止轴承温度升高、防止控制阀失灵、防止磨损、防止过滤器提前堵塞等

静电式OFU 静电式便携式净油机



[功能及特点]

- 采用静电法有效去除亚微米粒子（固体颗粒和固体劣化物）
- 虽为少量圆形集尘器，但可以去除大量颗粒
- 耗材集尘器容易更换

[优点]

- 高效、经济地去除亚微米粒子
- 维护和操作容易

Ferro Block Pad 磁石垫



安装在旋入式过滤器外壳外部

[功能及特点]

- 去除1 μ m以下的细微颗粒（铁磨损颗粒）
- 去除有色金属颗粒
- 延长旋入式过滤器元件的寿命
- 延长润滑油和添加剂的寿命
- 永久使用
- 减少设备磨损及防止油压系统故障
- 润滑/油压过滤器外壳
- 移动设备和固定设备的所有旋入式过滤器

[优点]

- 防止设备故障，延长设备和润滑油的寿命
- 延长线路过滤器的寿命

便携式小型过滤器

 新产品


可在任何条件下轻松使用，将高粘度矿物油转移到润滑油或清洗的手持式过滤器

[概要]

具有清洁新油乃至废油，消除污染的便捷功能。便携式过滤器可以清洁高粘度至低粘度的工业油。

[特点]

重量：10kg以下轻型
过滤等级： β 1,000。可使用多种微米大小的过滤器
流量：最高可达15L/min
粘度：最高可达320cSt

Protect

中大型除水空气吸潮器

MBB (Magic Block Breather)

模块更换式去除颗粒与水分的空气吸潮器

优秀革新产品



- 独立安装，除颗粒更换模块及除水模块
- 内置止回阀，最大程度延长干燥剂的寿命
- 可使用除油雾适配器

中小型除水空气吸潮器

M² 空气吸潮器

多功能去除颗粒与水分的空气吸潮器

优秀革新产品



- 去除水分，防止水分通过空气渗透
- 润滑/高压油箱、齿轮箱、泵、轴承外壳及其他储罐等中小型设备
- 防止润滑油/液压油的水分污染，防止外部污染物质流入

小型除水吸潮器

M³ 空气吸潮器

配有去除微粒子的1μm过滤器的小型空气吸潮器



- 使用微米过滤器，捕集1μm以上的颗粒
- 防止室外设备的水分流入
- 小型储罐用，泵用

中大型除水空气吸潮器

MBB (Magic Block Breather) 模块更换式去除颗粒与水分的空气吸潮器

优秀革新产品



[功能及特点]

- 单独安装和更换除颗粒模块及除水模块
- 去除微尘，防止外部污染物质的流入
- 去除水分，防止空气中的水分渗透（涂抹硅胶）
- 单向空气流动，安装内置式止回阀，延长水分模块的寿命
- 可选择除水罩的长度
- 内置差压指示器方便确认粒子过滤器的寿命（选配）
- 可通过干燥剂的颜色（橙色→紫罗兰色）肉眼确认更换时期
- 应用对人体无害的硅胶
- 润滑/高压油箱、齿轮箱、泵、轴承外壳及其他储罐等中大型设备
- 发电站、石油化工、炼油、炼铁、造纸、水泥、军用等

[优点]

- 通过干燥机的颜色肉眼轻松确认更换时期
- 防止设备故障，延长设备和润滑油的寿命
- 防止润滑油/液压油的水分污染，防止外部污染物质流入

GOOD-N

干氮/空气吹扫系统



去除润滑设备的水分及阻止外部污染物质流入

油雾适配器

去除油雾的适配器



与空气吸潮器结合，去除油雾

多功能Lube适配器元件

多功能空气吸潮器适配器



- 用于空气吸潮器、采样口和净油口
- 专利产品

中小型除水空气吸潮器

M² 空气吸潮器 多功能去除颗粒与水分的空气吸潮器

优秀革新产品



[功能及特点]

- 去除微尘，防止外部污染物质的流入
- 去除水分，防止空气中的水分渗透（涂抹硅胶）
- 单向空气流动，安装内置式止回阀，延长水分模块的寿命（选配）
- 可选择除水罩的长度
- 内置差压指示器方便确认粒子过滤器的寿命（选配）
- 可通过干燥剂的颜色（橙色→紫罗兰色）肉眼确认更换时期
- 应用对人体无害的硅胶
- 润滑/高压油箱、齿轮箱、泵、轴承外壳及其他储罐等中大型设备
- 发电站、石油化工、炼油、炼铁、造纸、水泥、军用等

[优点]

- 通过干燥机的颜色肉眼轻松确认更换时期
- 防止设备故障，延长设备和润滑油的寿命
- 防止润滑油/液压油的水分污染，防止外部污染物质流入

LUBE PLUS

电子机械式自动润滑器



齿轮式马达驱动/润滑脂袋/电池组

Protect

小型除水吸潮器

M2 空气吸潮器 配有去除微粒子的1μm过滤器的小型空气吸潮器



[功能及特点]

- 使用微米过滤器，捕集1 μm以上的颗粒
- 利用O-ring密封，不需要额外的密封剂
- 质地坚固，抗腐蚀
- 采用疏水性过滤材料，适用于容易与水分接触的室外设备或潮湿的环境，防止水分渗透。
- 使用微过滤器，防止产生油雾产生、环境污染及油液流失
- 泵，变速器
- 小型储罐
- 建议将排气塞更换为M2吸潮器。

[优点]

- 防止设备故障，延长设备和润滑油的寿命
- 防止润滑油水污染和外部污染粒子流入

GooD-N 干氮/空气吹扫系统

去除润滑设备的水分，阻止外部的污染物质流入

[功能及特点]

- 持续向储液器或储罐中注入干燥氮气，防止结露现象，防止外部污染物通过空气流入，去除润滑油中的水分。
- 提供氮气，防止空气（氧气）导致油液氧化
- 润滑/高压油箱、减速器、轴承外壳、储油罐及其他储存库
- 发电站、石油化工、炼油、钢铁、造纸、水泥、军用等
- 尤其推荐用于暴露于大量水分环境中的冷塔减速器、蒸汽轮机轴承、风力涡轮机和EHC装置。

[优点]

- 防止设备故障，延长装备和润滑油的寿命
- 防止润滑油的水污染和污染粒子流入

油雾适配器 去除油雾的适配器



与空气吸潮器相结合，去除油雾

[功能及特点]

- 收集油雾，返回罐中。
- 坚固的金属制品。
- 容易安装和拆除。
- 润滑/高压油箱，齿轮箱，轴承，储罐，储液器
- 油雾发生装置

[优点]

- 极少量的油雾亦可去除
- 防止产生油雾导致油位降低

多功能Lube适配器元件 多功能空气吸潮器适配器



用在空气吸潮器、采样口和净油口等

[功能及特点]

- 连接在空气吸潮器、压力显示器端口、采样口和净油口的适配器
- 可在固定的位置稳定地进行采样作业
- 防止外部污染物质流入内部的完全密闭式系统
- 安装干燥剂吸潮器，防止外部湿气流入

[用途]

- 润滑/高压油箱的顶部

[优点]

- 稳定采样进行油液分析
- 采样时减少污染干扰因素

LUBE PLUS 电子机械式自动润滑器



[功能及特点]

- 安装在容易接近润滑点的位置，最大程度减少作业现场的事故危险。
- 克服高背压，切实达到润滑效果。
- 在机器运转过程中更换，最大程度减少中断时间。
- 简单设置，快速监测，缩短作业时间，提高作业效率
- 设备结束时可以关闭装置。
- 更换替换元件，节省费用。
- 用于汽车、化学、水泥、纸浆/造纸、电子等

[优点]

- 24小时及时供应定量润滑油，安全卫生，正确使用润滑
- 可重复使用，利用环保材料，销毁容易，最大程度减少对环境的影响